



## COMUNE DI SAN LORENZO DORSINO

Procedura selettiva per esami nell'ambito della progressione verticale ai sensi dell'art. 15 dell'accordo relativo all'ordinamento professionale del personale dell'area non dirigenziale del comparto autonomie locali dd. 20 aprile 2007 per la copertura di n. 1 posto a tempo indeterminato ed a tempo pieno nella figura professionale di Collaboratore amministrativo, categoria C, livello evoluto, 1<sup>a</sup> posizione retributiva.

### ESITO PROVA SCRITTA DEL 26.05.2021

Iniziali (cognome nome)	Data di nascita	Punteggio prova scritta
F. R.	05.03.1977	27/30

Si invita la candidata a presentarsi il giorno 26.05.2021 alle ore 11:15 presso la sede municipale di San Lorenzo Dorsino in Piazza delle Sette Ville, n. 4, per sostenere la prova orale del concorso in oggetto.

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE

- dott. Giovanna Orlando -  
firmato digitalmente

Piazza delle Sette Ville, 4 – 38078 San Lorenzo Dorsino (TN) - C.F. e P.IVA 02362480226  
www.comune.sanlorenzodorsino.tn.it

T 0465 734023 F 0465 734638 pec comune@pec.comune.sanlorenzodorsino.tn.it @ segreteria@comune.sanlorenzodorsino.tn.it

